

## FORMULARZ OFERTOWY

.....  
(pieczęć Dostawcy)

### ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

- Dostawę:
- wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)
  - specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)

### Wykonawca :

**1. Zarejestrowana nazwa Przedsiębiorstwa:**

.....  
.....  
.....

**2. Zarejestrowany adres Przedsiębiorstwa:**

.....  
.....  
.....

**3. Numer telefonu:** .....

**4. Numer faksu:** .....

**5. Adres e-mail:** .....

.....  
Dostawca (podpis, pieczęć)

Data : .....

.....  
(pieczęć Dostawcy)

**ZAPYTANIE OFERTOWE NA:**

- Dostawę:**
- wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)
  - specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)

**Oświadczenia wykonawcy**

1. Wyrażamy chęć uczestnictwa w procedurze *zapytania ofertowego*, prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną dla zadań, które są współfinansowane ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego - w terminach i pod warunkami określonymi w wymienionym *zapytaniu ofertowym*.
2. Oświadczamy, że posiadamy wymagane uprawnienia niezbędne do wykonywania określonej działalności lub czynności określonych w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
3. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie zapewniające wykonanie zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
4. Oświadczamy, że dysponujemy potencjałem technicznym, a także osobami zdolnymi do wykonania zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
5. Oświadczamy, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.

.....  
Dostawca ( podpis i pieczęć )

Data : .....

## OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE BRAKU POWIĄZAŃ

.....  
(pieczęć Dostawcy)

### ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

#### Dostawę:

- wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)
- specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)

W odpowiedzi na *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi dostawa:

- wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)
- specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)

oraz świadomy odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznania:

**oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

.....  
Dostawca (podpis, pieczęć)

Data : .....



## OFERTA

.....  
(pieczęć Dostawcy)

### ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

- Dostawę:**
- wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)
  - specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)

W odpowiedzi na *zapytanie ofertowe* W odpowiedzi na *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi **dostawa:**

- wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)
  - specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)
- oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia, na niżej wymienionych warunkach:

### MASZYNA

#### I. Cena całkowita dostawy:

- w kwocie netto: .....

(słownie:.....)

- w kwocie brutto:.....

(słownie:.....)

- w tym podatek VAT w wysokości .....%, to jest w kwocie: .....

(słownie:.....)

#### II. Okres bezpłatnej gwarancji (zaznaczyć właściwe):

- a) 1 rok
- b) 2 lata i więcej

#### III. Czas reakcji serwisowej (od momentu potwierdzenia zgłoszenia awarii lub usterki do momentu bezpośredniej interwencji serwisu w celu jej usunięcia):

- a) do 12 godz.
- b) do 24 godz.
- c) powyżej 24 godz.

## OPROGRAMOWANIE

### I. Cena całkowita dostawy:

- w kwocie netto: .....

(słownie:.....)

- w kwocie brutto:.....

(słownie:.....)

- w tym podatek VAT w wysokości .....%, to jest w kwocie: .....

(słownie:.....)

### II. Okres bezpłatnej aktualizacji oprogramowania (zaznaczyć właściwe):

- a) brak
- b) do 6 m - cy
- c) do 12 m - cy

**Powyższa oferta obejmuje pełen zakres zamówienia przedstawiony w zapytaniu ofertowym, tj.:**

- wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)
  - specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)
- i jest zgodna ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia:

#### I . Wycinarki laserowej wykorzystującej technologię FIBER:

**Wycinarka laserowa wykorzystująca technologię FIBER** umożliwiającą obróbkę stali: konstrukcyjnej, nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu o parametrach i rozwiązaniach technologicznych nie mniejszych / niższy / gorszych niż:

- Moc źródła wycinarki laserowej nie mniej niż 4,0 kW
- Sterowanie mocy lasera proporcjonalne do prędkości posuwu.
- Maksymalne grubości ciętych blach nie mniejsze niż:

<i>stal konstrukcyjna</i>	<i>25mm</i>
<i>stal nierdzewna</i>	<i>20mm</i>
<i>aluminium</i>	<i>20mm</i>
<i>miedz</i>	<i>8mm</i>
<i>mosiądz</i>	<i>8mm</i>

- *Gazy tnące: O2, N2*
- *Zamknięty układ chłodzenia lasera.*
- *Obszar pracy maszyny:*

<i>oś X nie mniej niż</i>	<i>3000mm</i>
<i>oś Y nie mniej niż</i>	<i>1500mm</i>
<i>oś Z nie mniej niż</i>	<i>115mm</i>

- Maksymalny ciężar obrabianego arkusza: nie mniej niż 900kg.
- Dokładność nie mniej niż:

najmniejszy programowalny krok	0,001mm
--------------------------------	---------
- Napędy liniowe.
- System stołów wymiennych (minimum 2 stoły)
- System kontroli umożliwiający automatyczną korektę kluczowych parametrów cięcia w momencie kiedy jakość cięcia jest słaba albo skupienie wiązki jest zbyt rozbieżne, umożliwiający również precyzyjną detekcję krawędzi przez dokładne wykrycie położenia blachy na stole
- Technologia precyzyjnego rozpoznawania położenia blachy.
- Laserowa dioda pozycjonująca umożliwiająca optycznie określenie startowego punktu zerowego na arkuszu blachy.
- System wykrywania plazmy.
- Automatyczne czyszczenie dysz.
- System odciągowy gwarantujący właściwą moc odciągania z filtrem dymu i części metalowych, filtr wyposażony w separator iskier.
- Wielopoziomowe bariery świetlne do zabezpieczenia obszaru pracy maszyny.
- Zabezpieczenie pracy lasera i ochrona przed promieniowaniem rozproszonym.
- Jednostka chłodząca zapewniająca wydajne chłodzenie źródła laserowego, elementów optycznych i głowicy tnącej.
- Technologia jednej głowicy tnącej.

**II. Oprogramowanie umożliwiające** znakowanie detali na wycinarce laserowej, równoległe z procesem wycinania laserowego przy użyciu wiązki lasera.

Wymagane parametry i cechy grawerowania:

- powierzchnia płaska (blach, profili), bez przechodzenia przez narożnik),
- długość tekstu regulowana przez programistę, aby nie następowało przekroczenie obszaru roboczego profilu/detalu,
- możliwość definiowania jednego lub wielu tekstów, grawerowanych dynamicznie lub w plikach roboczych.

Planowane do zakupu oprogramowanie powinno umożliwiać wykorzystanie programu maszynowego sterującego głowicą i parametrami w taki sposób aby zminimalizować czas przygotowawczy oraz zapewnić automatyczne przyrostowe cechowanie wykrawanych detali. Wskazana jest także możliwość konwersji istniejących już plików roboczych w formacie GEO, LST lub modyfikacja na poziomie DXF. Lokalizacja miejsc pozycjonowania znakowania powinna być widoczna i czytelna dla operatora przed wysłaniem pliku roboczego do maszyny

Termin związania ofertą: 90 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

.....  
Dostawca ( podpis i pieczęć )

Data : .....

**PARAMETRY OFERTY:**

**I . Wycinarka laserowa wykorzystująca technologię FIBER** umożliwia obróbkę stali: konstrukcyjnej, nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu.

MODEL / TYP: .....

o parametrach i rozwiązaniach technologicznych:

- Moc źródła wycinarki laserowej ..... kW
- Sterowanie mocy lasera proporcjonalne do prędkości posuwu.
- Maksymalne grubości ciętych blach:

<i>stal konstrukcyjna</i>	.....mm
<i>stal nierdzewna</i>	.....mm
<i>aluminium</i>	.....mm
<i>miedz</i>	.....mm
<i>mosiądz</i>	.....mm

- *Gazy tnące: O2, N2*
- *Zamknięty układ chłodzenia lasera.*
- *Obszar pracy maszyny:*

<i>oś X</i>	.....mm
<i>oś Y</i>	.....mm
<i>oś Z</i>	.....mm

- *Maksymalny ciężar obrabianego arkusza: .....kg*
- *Dokładność:*

<i>najmniejszy programowalny krok</i>	.....mm
---------------------------------------	---------

- *Napędy liniowe.*
- *System stołów wymiennych (..... stoły)*
- *System kontroli umożliwiający automatyczną korektę kluczowych parametrów cięcia w momencie kiedy jakość cięcia jest słaba albo skupienie wiązki jest zbyt rozbieżne, umożliwiającą również precyzyjną detekcję krawędzi przez dokładne wykrycie położenia blachy na stole*
- *Technologia precyzyjnego rozpoznawania położenia blachy.*
- *Laserowa dioda pozycjonując umożliwiającą optycznie określenie startowego punktu zerowego na arkuszu blachy.*
- *System wykrywania plazmy.*
- *Automatyczne czyszczenie dysz.*

- System odciągowy gwarantujący właściwą moc odciągania z filtrem dymu i części metalowych, filtr wyposażony w separator iskier.
- Wielopoziomowe bariery świetlne do zabezpieczenia obszaru pracy maszyny.
- Zabezpieczenie pracy lasera i ochrona przed promieniowaniem rozproszonym.
- Jednostka chłodząca zapewniająca wydajne chłodzenie źródła laserowego, elementów optycznych i głowicy tnącej.
- Technologia jednej głowicy tnącej.

**II. Oprogramowanie umożliwiające** znakowanie detali na wycinarce laserowej, równoległe z procesem wycinania laserowego przy użyciu wiązki lasera.

Wymagane parametry i cechy grawerowania:

- powierzchnia płaska (blach, profili), bez przechodzenia przez narożnik),
- długość tekstu regulowana przez programistę, aby nie następowało przekroczenie obszaru roboczego profilu/detalu,
- możliwość definiowania jednego lub wielu tekstów, grawerowanych dynamicznie lub w plikach roboczych.

Planowane do zakupu oprogramowanie powinno umożliwiać wykorzystanie programu maszynowego sterującego głowicą i parametrami w taki sposób aby zminimalizować czas przygotowawczy oraz zapewnić automatyczne przyrostowe cechowanie wykrawanych detali.

Wskazana jest także możliwość konwersji istniejących już plików roboczych w formacie GEO, LST lub modyfikacja na poziomie DXF. Lokalizacja miejsc pozycjonowania znakowania powinna być widoczna i czytelna dla operatora przed wysłaniem pliku roboczego do maszyny

.....  
Dostawca ( podpis i pieczęć )

Data : .....