

Projekt nr: WND-RPPM.02.02.01-22-0256/16 pt.:

„Wdrożenie innowacyjnej technologii wycinania laserowego wspomaganą przez rozwiązania ICT do grawerowania / znakowania detali w zakładzie produkcyjnym KONSMET S.C. z siedzibą w Tuchomiu przy ul. Lipowej 4.
Wdrożenie będzie skutkowało rozszerzeniem oferty KONSNETU kierowanej na rynek krajowy i zagraniczny oraz ograniczeniem materiału i energochłonności realizowanego w przedsiębiorstwie procesu obróbki metali, a w tym miedzi i mosiądzu.”

**ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 06.03.2017r.
na dostawę:
- wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)
- specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)**

INFORMACJE O OGŁOSZENIU

Termin składania ofert
do dnia 27.04.2017r. do godziny 23.59.59

Nazwa Zamawiającego:
KONSMET Spółka Cywilna Marek Bela, Janusz Sternal

Adres:
ul. Lipowa 4, 77-133 Tuchomie

Numer telefonu i faksu:
Telefon: +48 59 821 50 86
faks: +48 59 821 50 87

e-mail:
biuro@konsmet.com.pl

NIP:
842-14-33-686

Tytuł projektu:
„Wdrożenie innowacyjnej technologii wycinania laserowego wspomaganą przez rozwiązania ICT do grawerowania / znakowania detali w zakładzie produkcyjnym KONSMET S.C. z siedzibą w Tuchomiu przy ul. Lipowej 4.
Wdrożenie będzie skutkowało rozszerzeniem oferty KONSNETU kierowanej na rynek krajowy i zagraniczny oraz ograniczeniem materiału i energochłonności realizowanego w przedsiębiorstwie procesu obróbki metali, a w tym miedzi i mosiądzu.”

Numer projektu:
RPPM.02.02.01-22-0256/16

Miejsce i sposób składania ofert:
Oferta może być złożona:
- elektronicznie na adres: biuro@konsmet.com.pl

- osobiście w biurze pod adresem biura zakładu produkcyjnego firmy: KONSMET Spółka Cywilna Marek Bela, Janusz Sternal: ul. Lipowa 4, 77-133 Tuchomie w godzinach pracy biura w dni powszednie (pracujące) od 8⁰⁰ do 16⁰⁰
- przesyłką pocztową / kurierską na adres biura zakładu produkcyjnego firmy: KONSMET Spółka Cywilna Marek Bela, Janusz Sternal, ul. Lipowa 4, 77-133 Tuchomie

Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, w języku polskim, zaleca się wykorzystanie formularza ofertowego załączonego do zapytania, jeżeli oferent nie korzysta z załączonego formularza ofertowego złożona przez niego oferta powinna zawierać informacje zawarte w formularzu ofertowym.

Oferta powinna być sporządzona czytelnym pismem. Zaleca się sporządzenie oferty na komputerze. Oferta powinna być podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy, a wszystkie jej strony parafowane.

W przypadku wersji papierowej, strony oferty powinny być ponumerowane i zabezpieczone przed zdekompilowaniem (np. szycie, zbindowanie).

Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Oferty składane drogą elektroniczną winny posiadać tytuł wiadomości: „Zapytanie Ofertowe z dnia 06.03.2017r. – OFERTA”.

Oferty składane osobiście lub przesyłką pocztową / kurierską na adres biura zakładu produkcyjnego firmy KONSMET Spółka Cywilna Marek Bela, Janusz Sternal, ul. Lipowa 4, 77-133 Tuchomie winny być złożone w zaklejonej kopercie. Koperta winna posiadać oznaczenie: Zapytanie Ofertowe z dnia 06.03.2017r. – OFERTA”.

Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.

Zamawiający może w każdym czasie bez podania przyczyny odwołać lub zmienić treść niniejszego Zapytania ofertowego. W przypadku zaistnienia takich okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Jeżeli zmiany będą miały wpływ na treść ofert składanych w toku postępowania, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

biuro@konsmet.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Janusz Sternal, tel+48 59 821 50 86, e-mail: biuro@konsmet.com.pl

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa:

- wycinarki laserowej typu FIBE (światłowodowej)
- specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: pomorskie, Powiat: bytowski, Gmina: Tuchomie, Miejscowość: Tuchomie, ul. Lipowa 4

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia

Zamówienie jest planowane w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii wycinania laserowego wspomaganego przez rozwiązania ICT do grawerowania / znakowania detali w zakładzie produkcyjnym KONSMET S.C. z siedzibą w Tuchomiu przy ul. Lipowej 4.

Wdrożenie będzie skutkowało rozszerzeniem oferty KONSMETU kierowanej na rynek krajowy i zagraniczny oraz ograniczeniem materiału i energochłonności realizowanego w przedsiębiorstwie procesu obróbki metali, a w tym miedzi i mosiądzu.” współfinansowanego przez Unię Europejską w

ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa:

- wycinarki laserowej typu FIBE (światłowodowej)
- specjalistycznego oprogramowania wspomagającego proces identyfikacji detali poprzez ich grawerowanie / znakowanie (1 licencja)

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

I. Wycinarki laserowej wykorzystującej technologię FIBER:

Wycinarka laserowa wykorzystująca technologię FIBER umożliwiającą obróbkę stali: konstrukcyjnej, nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu o parametrach i rozwiązaniach technologicznych nie mniejszych / niższy / gorszych niż:

- Moc źródła wycinarki laserowej nie mniej niż 4,0 kW
- Sterowanie mocy lasera proporcjonalne do prędkości posuwu.
- Maksymalne grubości ciętych blach nie mniejsze niż:

stal konstrukcyjna	25mm
stal nierdzewna	20mm
aluminium	20mm
miedz	8mm
mosiądz	8mm

- Gazy tnące: O₂, N₂
- Zamknięty układ chłodzenia lasera.
- Obszar pracy maszyny:

oś X nie mniej niż	3000mm
oś Y nie mniej niż	1500mm
oś Z nie mniej niż	115mm

- Maksymalny ciężar obrabianego arkusza: nie mniej niż 900kg.
- Dokładność nie mniej niż:

najmniejszy programowalny krok	0,001mm
--------------------------------	---------

- Napędy liniowe.
- System stołów wymiennych (minimum 2 stoły)
- System kontroli umożliwiający automatyczną korektę kluczowych parametrów cięcia w momencie kiedy jakość cięcia jest słaba albo skupienie wiązki jest zbyt rozbieżne, umożliwiający również precyzyjną detekcję krawędzi przez dokładne wykrycie położenia blachy na stole
- Technologia precyzyjnego rozpoznawania położenia blachy.
- Laserowa dioda pozycjonując umożliwiająca optycznie określenie startowego punktu zerowego na arkuszu blachy.
- Bezolejowe urządzenie wspomagające wypalanie otworów .
- System wykrywania plazmy.
- Automatyczne czyszczenie dysz.
- System odciągowy gwarantujący właściwą moc odciągania z filtrem dymu i części metalowych, filtr wyposażony w separator iskiei.
- Wielopoziomowe bariery świetlne do zabezpieczenia obszaru pracy maszyny.
- Zabezpieczenie pracy lasera i ochrona przed promieniowaniem rozproszonym.
- Jednostka chłodząca zapewniająca wydajne chłodzenie źródła laserowego, elementów optycznych i głowicy tnącej.
- Technologia jednej głowicy tnącej.

II. Oprogramowanie umożliwiające znakowanie detali na wycinarce laserowej, równoległe z procesem wycinania laserowego przy użyciu wiązki lasera.

Wymagane parametry i cechy grawerowania:

- powierzchnia płaska (blach, profili), bez przechodzenia przez narożnik,
- długość tekstu regulowana przez programistę, aby nie następowało przekroczenie obszaru roboczego profilu/detału,
- możliwość definiowania jednego lub wielu tekstów, grawerowanych dynamicznie lub w plikach roboczych.

Planowane do zakupu oprogramowanie powinno umożliwiać wykorzystanie programu maszynowego sterującego głowicą i parametrami w taki sposób aby zminimalizować czas przygotowawczy oraz zapewnić automatyczne przyrostowe cechowanie wykrawanych detali.

Wskazana jest także możliwość konwersji istniejących już plików roboczych w formacie GEO, LST lub modyfikacja na poziomie DXF. Lokalizacja miejsc pozycjonowania znakowania powinna być widoczna i czytelna dla operatora przed wysłaniem pliku roboczego do maszyny

Kod CPV i nazwa:

38636110-6 – Lasery przemysłowe

48100000-9 - Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania

Harmonogram realizacji zamówienia:

Termin dostawy: nie później niż do 30.09.2017r.

Załączniki do Zapytania ofertowego:

Formularz oferty zawierający Oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu oraz Oświadczenie o braku powiązań osobowych/kapitałowych z Zamawiającym

Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków:

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Wiedza i doświadczenie:

Wykonawca powinien posiadać wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Potencjał techniczny:

Wykonawca powinien dysponować odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Osoby zdolne do wykonania zamówienia:

Wykonawca powinien dysponować odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego

Sytuacja ekonomiczna i finansowa:

Wykonawca powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Osobowe lub kapitałowe powiązanie Wykonawcy z Zamawiającym:

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Warunek ten uważa się za spełniony jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie o braku powiązań zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu:

Wypełniony Formularz Oferty, stanowiący załącznik do Zapytania Ofertowego lub ofertę sporządzoną wg własnego wzoru zawierającą informacje i oświadczenia zawarte w Formularzu Ofertowym.

Zamawiający dokonywać będzie oceny spełnienia przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w dokumentach i oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (*Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu*), zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Wykonawca, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych powyżej, podlegać będzie wykluczeniu z udziału w postępowaniu, a złożona przez niego oferta zostanie uznana za odrzuconą.

Dodatkowe warunki:

1. Zamawiający dopuszcza składania ofert częściowych, tz. na samą maszynę lub oprogramowanie, oprogramowanie powinno być kompatybilne i móc współpracować z wycinarkami laserowymi.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez 90 dni kalendarzowych. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Złożenie oferty jest jednoznaczne z tym, że Dostawca jest związany ofertą do końca terminu jej ważności.
4. Zamawiający złoży zamówienie / podpisze umowę z Dostawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę (z uwzględnieniem Kryteriów wyboru oferty).
5. Dostawca jest zobowiązany do przyjęcia zamówienia / podpisania umowy w przypadku wyboru jego oferty w wyniku postępowania wyboru ofert.

6. Wybrany Dostawca zobowiązuje się do archiwizowania dokumentacji, związanej z zamówieniem w okresie wymaganym przez obowiązujące w tym zakresie przepisy prawa.

Warunki zmiany umowy:

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści umowy winny zostać dokonane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.
2. Zmiany umowy o zamówienie dopuszczalne są w niżej wymienionych przypadkach:
 - a) Zmiany ustawowej stawki podatku VAT.
 - b) Zmiany danych adresowych stron, ich rachunków bankowych bądź zmiany osób wymienionych przez strony do realizacji umowy.
 - c) Zmiany formy prawnej prowadzenia działalności gospodarczej przez Wykonawcę lub Zamawiającego.
 - d) Zmiany terminu dostarczenia i uruchomienia maszyny z powodów niezawinionych przez Wykonawcę, których nie można było wcześniej przewidzieć.
 - e) Zmiany umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający i Wykonawca nie przewidywali w chwili zawierania umowy. Wskazane okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Wykonawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż umowa nie będzie mogła być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu umowy. Okoliczności te odnoszą się mogą w szczególności do wystąpienia nagłych zmian stanu prawnego, gwałtownej dekonstrukcji, kryzysów finansowych w skali ponadpaństwowej. Niezależnie od powyższego, Zamawiający dopuszcza możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian danych zarówno jego, jak i Wykonawcy ujawnionych w rejestrach publicznych, a także zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego bądź zwiększających użyteczność przedmiotu umowy. W takiej sytuacji, wprowadzone zostaną do umowy stosowne zmiany weryfikujące redakcyjne dotychczasowe brzmienie umowy, bądź wskazujące nowe dane wynikające ze zmian w rejestrach publicznych albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy. Wszelkie zmiany wprowadzane do umowy dokonywane będą z poszanowaniem obowiązków wynikających z obowiązującego prawa.

Zamówienia uzupełniające:

Zamawiający nie przewiduje składania zamówień uzupełniających.

Kary:

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących okolicznościach i wysokości:
 - a) w przypadku opóźnienia w wykonaniu prac składających się na przedmiot zamówienia (przedmiot Umowy) w stosunku do terminów określonych w Umowie – kwota stanowiąca równowartość 0,01 % Wynagrodzenia Umownego brutto za każdy dzień opóźnienia,
 - b) w przypadku niewykonania przez Wykonawcę przedmiotu zamówienia lub nienależytego wykonania przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę, Zamawiającemu przysługuje kara umowna od Wykonawcy w wysokości 2,00 % wartości wynagrodzenia umownego brutto. Przez nienależyte wykonanie przedmiotu umowy rozumie się jego wykonanie niezgodnie z postanowieniami Umowy oraz ofertą złożoną przez Wykonawcę,
 - c) w przypadku opóźnienia w usunięciu wad lub usterek stwierdzonych przy jakimkolwiek odbiorze lub w okresie gwarancji jakości w stosunku do terminów wskazanych przez Zamawiającego – kwota stanowiąca równowartość 0,01 % Wynagrodzenia Umownego brutto za każdy dzień opóźnienia, lecz nie więcej niż 2,00 % Wynagrodzenia Umownego brutto,
 - d) w przypadku odstąpienia lub rozwiązania Umowy przez którąkolwiek ze Stron z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – kwota stanowiąca równowartość 2,00 % Wynagrodzenia Umownego brutto,.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo potrącenia należnych mu kar umownych z Wynagrodzenia Umownego.
3. Zamawiający uprawniony jest do dochodzenia na zasadach ogólnych odszkodowania przenoszącego wysokość zastrzeżonych kar umownych.
4. Zapłata kary umownej za opóźnienie nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku dokończenia prac składających się na Przedmiot zamówienia (Przedmiot Umowy) lub usunięcia wad i usterek.

OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumentach zapytania ofertowego.
2. Wyłącznie zakwalifikowane oferty (spełniające wszystkie wymogi formalne i merytoryczne) będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria i wagi:

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumentach zapytania ofertowego.
2. Wyłącznie zakwalifikowane oferty (spełniające wszystkie wymogi) będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria i wagi:

MASZYNA (WYCINARKA LASEROWA)

- **C – kryterium cena netto:**

waga kryterium: 85%

Punkty w ramach kryterium „cena netto” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \text{Cena minimalna} / \text{Cena oferowana} \times 85\% \times 100$$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „cena netto”

Cena minimalna – najniższa cena spośród wszystkich złożonych ofert

Cena oferowana – cena wskazana przez oferenta

Cena ofertowa to wartość netto wyrażona w polskich złotych, za którą Oferent zobowiązuje się wykonać całość przedmiotu zamówienia.

Cena ofertowa powinna zostać określona z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.

Ceny podane w EUR lub innej walucie zostaną przeliczone na PLN, wg. średniego kursu NBP z dnia roboczego obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty, tj. 27.04.2017r.

- **G – kryterium okresu bezpłatnej gwarancji:**

waga kryterium: 5%

Punkty w ramach kryterium „okres bezpłatnej gwarancji” zostaną wyliczone zgodnie z poniższymi założeniami:

- a) okres gwarancji 1 rok - 0 punktów
- b) okres gwarancji 2 lata i więcej - 5 punktów

Skala od 0 - 5 punktów

Okres gwarancji należy podać w pełnych latach.

W celu umożliwienia oceny kryterium Dostawca winien wskazać okres gwarancji w ofercie.

- **S – kryterium czasu reakcji serwisowej:**

waga kryterium: 10%

Punkty w ramach kryterium „czasu reakcji serwisowej” zostaną wyliczone zgodnie z poniższymi założeniami:

- a) deklarowany czas reakcji serwisowej do 12 godz. - 10 punktów
- b) deklarowany czas reakcji serwisowej do 24 godz. - 5 punktów
- c) deklarowany czas reakcji serwisowej powyżej 24 godz. - 0 punktów

Skala od 0 - 10 punktów

Czas reakcji serwisowej należy podać pełnych godzinach.

Czas reakcji liczony jest od momentu potwierdzenia zgłoszenia awarii lub usterki do momentu

bezpośredniej interwencji serwisu w celu jej usunięcia.

W celu umożliwienia oceny kryterium Wykonawca winien wskazać czas reakcji serwisu w ofercie.

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, której suma punktów przyznanych w kryteriach „cena”, „okres bezpłatnej gwarancji” oraz „czas reakcji serwisowej” będzie najwyższa. Obliczenia wykonane zostaną wg następującego wzoru:

$$\text{SUMA} = (\text{CM} + \text{GM} + \text{SM})$$

gdzie:

SUMA - łączna suma przyznanych punktów

CM – liczba punktów przyznana w kryterium „cena” dla maszyny

GM – liczba punktów przyznana w kryterium „okres bezpłatnej gwarancji” dla maszyny

SM – liczba punktów przyznana w kryterium „czas reakcji serwisowej” dla maszyny

OPROGRAMOWANIE

- **C – kryterium cena netto:**

waga kryterium: 90%

Punkty w ramach kryterium „cena netto” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \text{Cena minimalna} / \text{Cena oferowana} \times 90\% \times 100$$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „cena netto”

Cena minimalna – najniższa cena spośród wszystkich złożonych ofert

Cena oferowana – cena wskazana przez oferenta

Cena ofertowa to wartość netto wyrażona w polskich złotych, za którą Oferent zobowiązuje się wykonać całość przedmiotu zamówienia.

Cena ofertowa powinna zostać określona z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.

Ceny podane w EUR lub innej walucie zostaną przeliczone na PLN, wg. średniego kursu NBP z dnia roboczego obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty, tj. 27.04.2017r.

- **A – kryterium okres bezpłatnej aktualizacji oprogramowania:**

waga kryterium: 10%

Punkty w ramach kryterium „okres bezpłatnej aktualizacji oprogramowania” zostaną wyliczone zgodnie z poniższymi założeniami:

a) deklarowany okres bezpłatnej aktualizacji oprogramowania do 12 m-cy - 10 punktów

b) deklarowany okres bezpłatnej aktualizacji oprogramowania do 6 m-cy - 5 punktów

c) deklarowany brak bezpłatnej aktualizacji oprogramowania - 0 punktów

Skala od 0 - 10 punktów

Okres bezpłatnej aktualizacji (liczony od daty odbioru oprogramowania) należy podać pełnych miesiącach.

W celu umożliwienia oceny kryterium Dostawca winien wskazać okres bezpłatnej aktualizacji w ofercie.

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, której suma punktów przyznanych w kryteriach „cena” i „okres bezpłatnej aktualizacji oprogramowania” dla oprogramowania będzie najwyższa. Obliczenia wykonane zostaną wg następującego wzoru:

$$\text{SUMA} = (\text{CO} + \text{AO})$$

gdzie:

SUMA - łączna suma przyznanych punktów

CO – liczba punktów przyznana w kryterium „cena” dla oprogramowania
AO – liczba punktów przyznana w kryterium „okres bezpłatnej aktualizacji oprogramowania” dla oprogramowania

4. W razie równej liczby punktów przyznanej więcej niż jednej ofercie, jako najkorzystniejsza uznana zostanie oferta o najniższej cenie.

Wykluczenia:

Wykluczone zostaną oferty nie spełniające wymagań technicznych oraz warunków i wymogów formalnych opisanych w Zapytaniu Ofertowym.

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Wyjaśnianie i zmiany treści Zapytania Ofertowego:

Oferenci mogą zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego, a Zamawiający zobowiązany jest do udzielenia wyjaśnień. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa terminu wyznaczonego na składanie ofert w przedmiotowym postępowaniu. Treść wyjaśnień Zamawiającego zostanie zamieszczona w Bazie Konkurencyjności oraz na stronie internetowej Zamawiającego.

2. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść Zapytania Ofertowego. Dokonana zmiana Zapytania Ofertowego zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.

Zapytanie ofertowe oraz wszelkie informacje związane z jego przebiegiem (w tym w szczególności ewentualne wyjaśnienia i zmiany treści zapytania oraz informacja o wyniku postępowania) będą publikowane na stronie Zamawiającego: www.konsmet.com.pl